

Leading the way
to
Success

供货概要

- 阻旋转钢丝绳
- 异型股钢丝绳
- 压实股钢丝绳
- 6股 起重机用钢丝绳
- 8股 起重机用钢丝绳
- 6股 索具/捆绑用钢丝绳

Product Program

- Rotation resistant wire ropes
- Shaped strand wire ropes
- Compact strand wire ropes
- 6-strand parallel laid wire ropes
- 8-strand parallel laid wire ropes
- 6-strand cross laid wire ropes

「大力牌」起重机用钢丝绳产品优势

- 专业制造起重机用钢丝绳
- 50多年钢丝绳生产经验，我们懂得怎样生产最高质量的钢丝绳
- 专业设计生产特种用途起重机用钢丝绳
- 自家生产钢丝绳绳芯，确保质量
- 优良的耐疲劳弯曲性能
- 优良的抗磨性能
- 严格的直径尺寸控制
- 合理的性价比
- 专业资格、经验丰富的钢丝绳技术专才
- 专业的技术咨询
- 可靠的服务

Advantages of DL wire ropes

- 50 years experience in manufacturing wire ropes for crane applications.
- Trust the experience.
- Customized products for special requirements and needs.
- In-house produced fiber core, consistent quality.
- Good bending fatigue characteristics.
- Good abrasion and wear resistance.
- Strict tolerance control of rope diameter.
- Fair price performance.
- Qualified and experienced wire rope engineers and specialists.
- Competent consultation.
- Reliable service.

钢丝绳生产 Wire rope production

赛福天拥有50多年的钢丝绳研发和生产经验，我们与时俱进，积极开发创新的钢丝绳产品、不断改良现有产品及优化其生产工艺、推行全面质量管理。这些措施确保赛福天「大力牌」钢丝绳保持稳定的高质量，为用户带来最大的效益。

位于江苏省无锡市的现代化钢丝绳厂于2007年投产，生产流程中采用高效率的管理及控制系统。合理而准确的批次生产或按个别客户要求而组织的生产项目都是按照ISO 9001:2000标准的质量管理体系(QMS)执行。



半成品 Semi-finished products



热处理连续作业线
Continuous heat treatment process



捻绳车间 Laying up



拉丝车间 Wire drawing



成品 Finished products

PRODUCTION



Wire Rope Production

JIANGSU SAFETY has 50 years of experience developing and manufacturing wire ropes. Our commitment to quality control is driven by continuous product innovation and product improvement to uphold safety standards and customer satisfaction.

Our modern wire rope plant in Wuxi, Jiangsu started production in 2007. Production processes are in accordance with our quality management systems (QMS) governed by ISO9001:2000.



钢丝绳生产线 Production line



热处理收线 Winding up

资质与荣誉 Certificates



ISO9001:2000
质量管理体系认证
Quality management systems



ISO14001:2004
环境管理体系认证
Environmental management systems



职业健康安全体系认证
OHSMS occupational health & safety
management systems



高新技术产品认定
High-tech products manufacturer



采用国际标准产品标志证书
一般用途钢丝绳
International standard product



采用国际标准产品标志证书
重要用途钢丝绳
International standard product



计量合格确认证书
Measurement conformity

研发中心

Research & development



检测中心

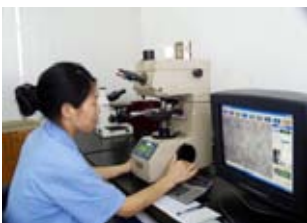
Wire rope testing laboratory



线材五元素 碳硫分析仪
Carbon and sulfur analysis



线材五元素 锰磷分析仪
Manganese and phosphorus analysis



金相分析
Metallographic analysis

赛福天检测中心是独立的检测机构，是本公司对钢丝绳产品进行全面检测的部门。针对起重机用钢丝绳的使用要求，我们进行大量的钢绳产品试验，建立了庞大的测试数据资料库。试验项目主要包括钢绳破断试验和钢绳性能测试。

中心积极贯彻 ISO 质量管理体系和计量管理保证体系，严格控制原材料进厂、生产流程及成品出厂各个阶段的质量检测，保证出厂产品百分之百合格。

JIANGSU SAFETY wire rope testing laboratory performs the majority of tests required for wire ropes in the elevator industry. We maintain a large historical database of such tests. The wire rope testing laboratory focuses on the destructive testing of wire ropes, and tests on rope characteristics that are crucial to the safety of elevator transportation.

The laboratory also carries out routine testing of materials, component parts and finished products. This ensures that all products meet the high quality standards of JIANGSU SAFETY - an important guarantee for your safety.

我们的服务，您的安全！

Our Service, Your Safety!



扭转试验
Twist testing



钢丝拉力试验
Steel wire tensile testing



钢丝自动反复弯曲试验
Repeated bending test

检测中心

Wire Rope

Testing Laboratory



钢丝绳破断试验
Wire rope breaking load testing

起重机用钢丝绳检测项目	Testing regime
· 金相分析	Metallographic analysis
· 线材五元素分析	Metallurgy content analysis
· 扭转试验	Twist testing
· 反复弯曲试验	Repeated bending test
· 钢丝拉力试验	Steel wire tensile testing
· 钢丝绳破断试验	Wire rope breaking load testing



大吨位钢丝绳索具拉力试验
1000t tensile testing

质量保证

Quality assurance

每批赛福天出厂的钢丝绳都会附有检测证书。这是我们对产品质量的保证。

Test certificates are included with every shipment from JIANGSU SAFETY. These certificates are your assurance of unsurpassed quality.

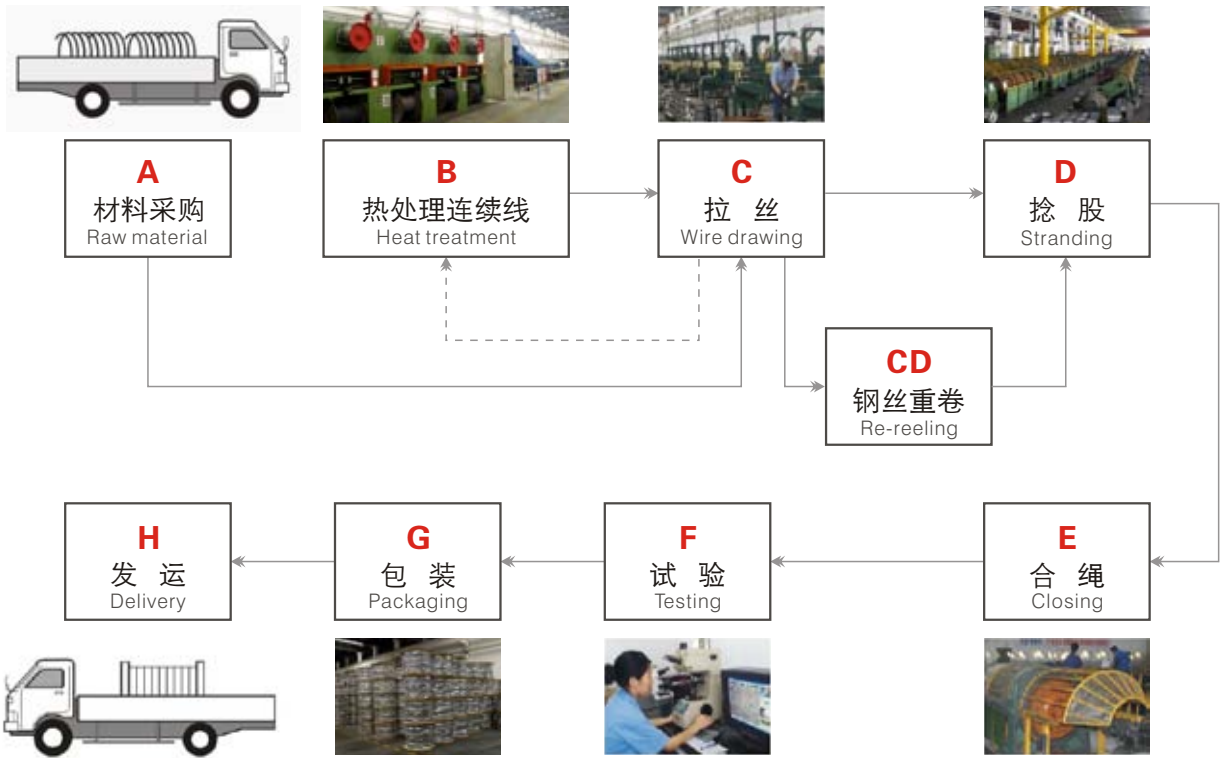


质量控制点

Quality control points

为确保质量，提高品管效率，在钢丝绳生产工艺流程各主要工序中设立质量控制点，在制造的过程中就做好品管，绝不让不良品流到下道工序。赛福天一直坚持产品的「质量」和「安全」。

The internal checks for quality are strict at JIANGSU SAFETY. Consistent spot checks are taken from the ongoing production. This ensures that customers can always rely on the consistently high product quality of JIANGSU SAFETY.



国内主要客户：

中联重科、三一重工、山河智能、
徐工机械、辽宁抚挖、
盐田港、南沙港、广州港、
赤湾港、防城港、宁波港

服务

General services

钢丝绳生产及供应商

作为具备50多年钢丝绳生产经验的专业厂家，我们生产多种类型、不同结构的高质量钢丝绳，直接供应各大起重机厂家及用户。

产品

我们针对市场开发全面的钢丝绳系列，确保产品能满足起重机的需要。

如果您在此产品书上找不到所需的产品规格，请通知我们。我们的工程师会乐意按照您的使用要求设计及订制产品。

我们还可以按照客户要求生产不同规格的产品（破断拉力、结构、捻向、公称直径、材质及表面处理）。

我们的产品全部按照有效的用户标准、国家、国际标准生产。

供货

我们的仓库长备近百种常用规格的钢丝绳，这允许我们在国内于4-6工作日将产品运抵您的工厂或工地。

特快服务

紧急需要时我们可以于1小时内将有备货的钢丝绳产品准备妥当发货。

培训服务

钢丝绳安装不妥当会缩短钢丝绳的使用寿命，更可能会导致严重事故。

我们可以为您的钢丝绳安装人员提供关于钢丝绳的培训。

技术支援

我们准备妥当，随时随地为您提供技术支持及咨询服务。

网站

您可在我们的网站找到所有钢丝绳的规格资料。

网址：www.wxrope.com

Manufacturing and supply

We develop and manufacture wire ropes for crane applications. Our quality is highly regarded throughout the world. Our quality is fundamental to JIANGSU SAFETY's continual development.

Products

We have a wide range of products that enables us to deliver the rope necessary for your application.

Please ask us if you do not find a specific product in our catalogue. Our engineers will be happy to customize our products to perfectly fit your requirements and needs.

Products are in accordance with valid manufacturer, national or international standards.

Delivery

We keep in stock nearly 100 different rope constructions and diameters. We are able to ship our products to your plant or construction site in China in 4-6 business days.

Express service

In emergencies we can ship our products within one hour.

Training / specialized seminars

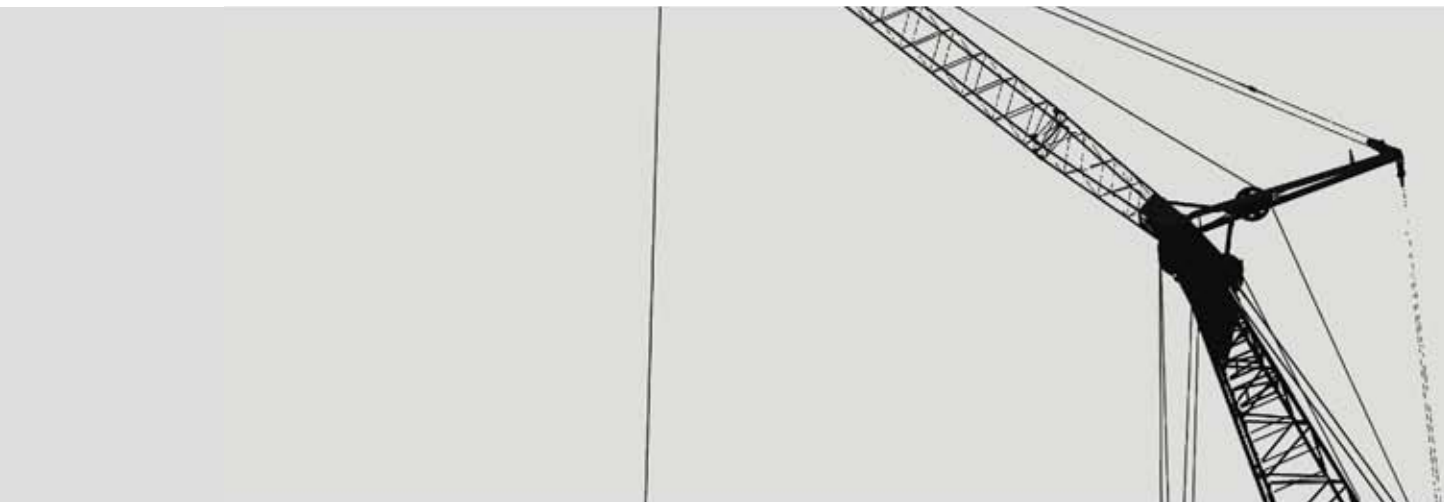
We offer qualified seminars all around the topic of wire ropes and installation.

Technical customer service

We provide support and consultation on-site, at our plant or in your company.

Webpage

All technical data about elevator ropes are found online at www.wxrope.com



钢丝绳各部名称

Wire rope parts



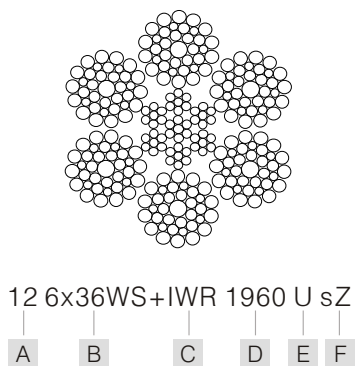
由一层或多层钢丝绕着中心钢丝螺旋捻制而成绳股，绳股围绕绳芯沿螺旋捻制形成钢丝绳。

Wire rope consists of several strands laid helically in one or more layers around a core. Each strand is likewise made of metal wire laid together like a helix.

钢丝绳标记及分类

Designation and classification of wire ropes

例子
Example



代号的定义

Definitions of symbols used

A 钢丝绳公称直径 (单位: mm)	A Nominal rope diameter in mm
B 钢丝绳结构 类别 (如 6x36) 股结构 S 西鲁式 W 瓦林吞式 Fi 填充式 WS 瓦林吞-西鲁式	B Rope construction Rope class (e.g. 6x36) Strand construction S Seale W Warrington Fi Filler WS Warrington-Seale
C 绳芯构造 纤维绳芯 (FC) 钢芯 (WC) IWR 独立钢芯 IWS 金属股芯 PWRC 平行捻钢芯	C Rope core Fiber core (FC) Steel Core (WC) IWR (Independent wire rope core) IWS (Wire strand core) PWRC (Parallel wire rope core)
D 钢丝绳抗拉强度等级 (N/mm ²)	D Nominal tensile grade of wires in N/mm ²
E 钢丝表面处理 U 光面 B B级镀锌	E Wires U Bright (ungalvanized) B Zinc coated (galvanized) (class B)
F 捻向 z 右捻 (股) s 左捻 (股) Z 右捻 (绳) S 左捻 (绳) sZ 右交互捻 zZ 右同向捻 sS 左同向捻 zS 左交互捻	F Type and direction of lay z right lay (strand) s left lay (strand) Z right lay (rope) S left lay (rope) sZ regular lay, right-hand zZ Lang lay, right-hand sS Lang lay, left-hand zS regular lay, left-hand



绳股结构

Strand construction

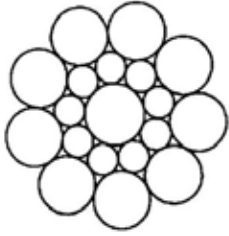


图 1
西鲁式结构 (Seale)

外层钢丝较粗，耐磨损，使用寿命长。

In this design, the outer layer has a predetermined number of large wires. They are laid around an equal number of small inner wires in such a manner that the outer wires lie in the valley of the under lying wires. The advantage of this form is in its more abrasive surface.

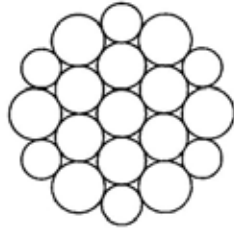


图 2
瓦林吞式结构 (Warrington)

抗疲劳弯曲的寿命相对比西鲁式结构的钢丝绳高，因为此结构钢丝绳每股中具有较多且较细的钢丝。

In this design, a layer of pairs of wires (one large and one small) is laid over an inner layer of wires. The number of wires in the inner layer is half of those in the outer layer. In this formation the strand is more roundish. It has more wearing surface

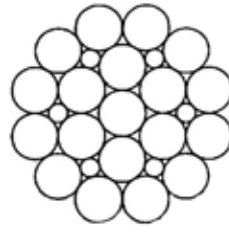


图 3
填充式结构 (Filler)

具有较高的抗疲劳弯曲性能，但易磨损，钢丝绳中的几何缺陷将会降低其使用寿命。

In this design, in each valley between two layers a small wire is filled. The advantage of this construction is in its greater strength.

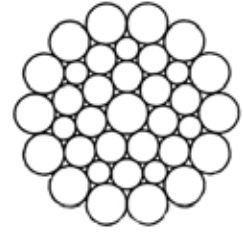


图 4
瓦林吞—西鲁式结构 (Warrington-Seale)

外层钢丝较粗，每股中钢丝数量多，具有较好的柔软性和耐磨性。

In this design, the intermediate layer has a Warrington relationship with the inner layer and a Seal relationship with the outer.

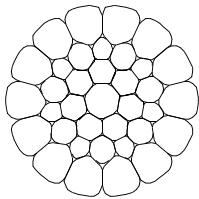


图 5
压实股 (Compact strand)

钢丝绳的绳股在合绳前经过模拉、辊压或锻打等加工工艺手段，有效提高破断拉力，增强抗磨损性能。

Strand which has been subject to a compacting process such as drawing, rolling or swaging whereby the metallic cross-sectional area of the wires remains unaltered whereas the shape of the wires and the dimensions of the strands are modified.

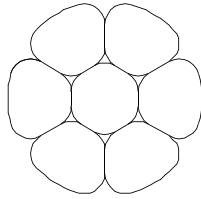


图 6
异形股 (Shaped strand)

钢丝绳在合绳后经过挤压等加工工艺手段，通过改变钢丝绳直径，有效提高破断拉力，使钢丝绳具有良好的柔韧性和平滑的表面。

Shaped strand strand have greater surface area of steel. The shaped strand rope have about 15% greater cross sectional metallic area, hence they are stronger and have longer life.

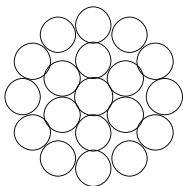
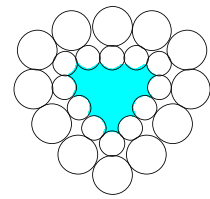
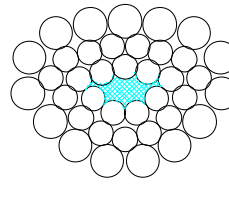


图 9
点接触 (Cross lay)

股中至少包括一层以上的钢丝，并且具有相同捻向，层与层之间钢丝相互交叉。该类钢丝绳具有较高的柔软性能。

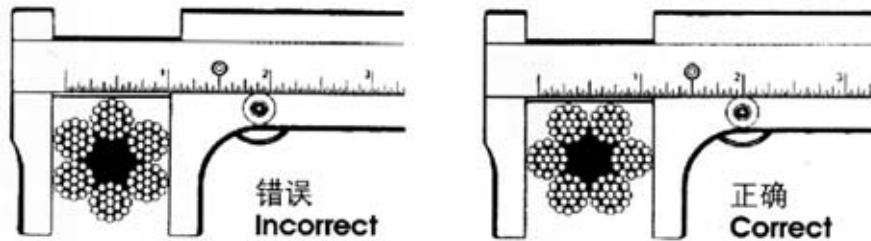
Multiple operation strand construction in which the wires of superimposed wire layers cross over one another and make point contact.

钢丝绳的直径控制

Tolerances of wire rope diameters

钢丝绳的直径是指各股所围成的外接圆直径。
 钢丝绳的公称直径是指订单中规定的直径。
 钢丝绳实测直径是指通过用量具测定得到的值。

Wire Rope is always measured across the largest diameter that will fit inside a true circle.
 Wire rope is always manufactured larger than the nominal diameter specified.
 Use the right tool, such as a vernier caliper, for measuring the diameter of wire rope.



执行标准 Standard	钢丝绳类型 Rope type		允许偏差 Rope diameter tolerance, (公称直径%) (% of nominal rope diameter)		不圆度, Permissible out-of-roundness (%, 不大于, not greater than)	
GB 8918	圆股钢丝绳 Ropes with round strands		+5 0		+4	
	异型股钢丝绳 Ropes with shaped strand		+6 0		+4	
GB/T20118	钢丝绳 类型 Rope type	公称直径 Nominal diameter d mm	股全部为钢丝的 钢丝绳 Rope with all-metal strands	带纤维股芯的 钢丝绳 Ropes with fiber core	股全部为钢丝的 钢丝绳 Rope with all-metal strands	带纤维股芯的 钢丝绳 Ropes with fiber core
	圆 股 钢 丝 绳 Ropes with round strands	$0.6 \leq d < 4$	+8 0	—	7	—
		$4 \leq d < 6$	+7 0	—	6	—
		$6 \leq d < 8$	+6 0	—	5	—
		$d \geq 8$	+6 0	+7 0	4	6

如用户另有要求，按用户要求执行。
 Actual specifications may comply to customer requirements.



不同结构的钢丝绳适用范围

Wire rope application recommendation

用途 Usage	名称 Rope type	常用结构 Structure	备注 Comments	
立井提升 Hoisting in vertical shafts	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、17×7、24W×7、35W×7		
	压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK		
	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×19W、6×25Fi、6×29Fi、6×26SW、6×31SW、6×36SW	推荐同向捻 Lang lay is recommended	
开凿立井提升 (建井用) Shaft excavation (For building well)	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	17×7、18×7、34×7、36×7、24W×7、35W×7		
	压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK		
	异形股钢丝绳 Shaped strand rope	4V×39S		
立井平衡绳 Balanced rope in vertical shafts	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、17×7、34×7、36×7、35W×7	仅适用于交互捻 Use regular lay only	
	压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK		
	异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4V×39S		
斜井卷扬 Inclined shafts hoist	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×7	推荐同向捻 Lang lay is recommended	
高炉卷扬 Blast furnace hoist	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×25Fi、6×29Fi、6×26SW、6×36SW		
立井罐道及索道承重 Vertical shaft guide and ropeway's load	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、17×7	推荐同向捻 Lang lay is recommended	
露天斜坡卷扬 Winch on slope	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×36SW、6×37S	推荐同向捻 Lang lay is recommended	
皮带运输机及索道牵引、缆车 Conveyer belt, telpher, cable railway	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×19W、6×25Fi、6×29Fi、6×26SW、6×31SW、6×36SW	推荐同向捻 Lang lay is recommended 6×19W 不适合索道 6×19W is not recommended for telpher	
石油钻井 Oil drilling	抽油杆和油管牵引绳 Wire rope for pumping rod & oil pipe	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7	纤维绳芯或金属绳芯 Fiber core or steel core
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×25Fi、6×26SW、6×29Fi、6×31SW、6×36SW	
	捞沙绳 Wire rope for bailing sand	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×7	
	钻井绳 Wire rope for drilling well	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×21Fi、6×25Fi、6×26SW、6×29Fi、6×31SW、6×36SW	纤维绳芯或金属绳芯 Fiber core or steel core
	井架安装绞车用绳 Winch's wire rope for installing derrick	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×26SW+IWR、6×31SW+IWR、6×36SW+IWR	
	抽油机驴头绳 Wire rope for pumping unit	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7+IWS	
		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×19 类、6×37 类	绳芯为金属绳芯 Steel core
浅海锚绳、桅型井架绷绳 Anchor rope for shallow sea	点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×19 类、6×37 类	绳芯为金属绳芯 Steel core	
挖掘机 (电铲卷扬) Excavating machinery	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	35W×7、24W×7		
	压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK		
	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S+IWR、6×19W+IWR、6×25Fi+IWR、6×26SW+IWR、6×29Fi+IWR、6×31SW+IWR、6×36SW+IWR	推荐同向捻 Lang lay is recommended	
旋挖钻机 Rotary drilling rig	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	35W×7、24W×7		
	压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK		
	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S+IWR、6×25Fi+IWR、6×26SW+IWR、6×29Fi+IWR、6×31SW+IWR、6×36SW+IWR		

用途 Usage		名称 Rope type	常用结构 Structure	备注 Comments
起重机 Crane	大型浇铸吊车 Metallurgy	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S+IWR、6×19W+IWR、6×25Fi+IWR、6×26SW+IWR、6×29Fi+IWR、6×31SW+IWR、6×36SW+IWR	
	港口装卸和建筑 塔式起重机 Dock, tower crane	阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、18×19S、18×19W、34×7、36×7、35W×7、24W×7	
		压实股钢丝绳 Compact strand wire rope	DL1916AK、DL1212AK、DL0712AK、DL08PAK、DL1916HK、DL1315HK、DL1212HK、DL0712HK	
		异形股钢丝绳 Shaped strand rope	4V×39S、4V×48S	
	其它用途 Other usages	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S、6×19W、6×25Fi、6×26SW、6×29Fi、6×31SW、6×36SW、8×19S、8×19W、8×25Fi、8×26SW、8×29Fi、8×31SW、8×36SW、8×36WS	
异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope		4V×39S、4V×48S		
渔业拖网 Fishing trawl		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×24、6×19、6×37	镀锌 Galvanized
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W、6×19S、6×19W、6×26SW、6×31SW、6×36SW、6×37S	
捆绑 Tiedown		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×24	
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W	
打捞沉船 Salvage operations		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×31SW、6×36SW、6×37S、8×19S、8×19W、8×31SW、8×36SW	镀锌 Galvanized
船舶张拉桅杆及吊桥 Fixing mast and hanging bridge on ships		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×19+IWS、6×37+IWS	镀锌 Galvanized
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×7+IWS、6×19S+IWS	镀锌 Galvanized
拖船、货网浮运木材 Towboat, cargo net for transporting woods		点接触钢丝绳 Cross laid wire rope	6×24、6×37	镀锌 Galvanized
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W、6×31SW、6×36SW、6×37S	镀锌 Galvanized
船舶装卸 Ship loading and unloading		阻旋转钢丝绳 Rotation resistant wire rope	18×7、18×19S、18×19W、34×7、36×7、35W×7、24W×7	
		异形股钢丝绳 Shaped strand wire rope	4V×39S、4V×48S	
		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×24S、6×24W、6×19S、6×19W、6×25Fi、6×29Fi、6×31SW、6×36SW、6×37S	镀锌 Galvanized
热移钢机 (轧钢厂推钢台) Steel works		线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S+IWR、6×19W+IWR、6×25Fi+IWR、6×29Fi+IWR、6×31SW+IWR、6×36SW+IWR、6×37S+IWR	
电梯用 钢丝绳 Wire rope for Elevator	限速器 Governor	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×19S+SF、6×19W+SF、6×25Fi+SF、8×19S+SF、8×19W+SF、8×25Fi+SF	
	曳引用 Traction	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	8×19S+NF、8×19W+NF、8×25Fi+NF、8×19S+IWR、8×19W+IWR、8×25Fi+IWR、8×19S+IWRF、8×19W+IWRF、8×25Fi+IWRF、8×19S+PWRC、8×19W+PWRC、8×21Fi+PWRC、8×25Fi+PWRC、9×17S+IWR、9×19S+IWR、9×19W+IWR、9×21Fi+IWR、9×25Fi+IWRF、9×17S+IWRF、9×19S+IWRF、9×19W+IWRF、9×21Fi+IWRF、9×25Fi+IWRF	
	补偿用 Compensating	线接触钢丝绳 Parallel laid wire rope	6×36SW+Fc、6×29Fi+Fc	

- 1、腐蚀是主要报废原因时，应采用镀锌钢丝绳。
- 2、钢丝绳工作时，终端不能自由旋转或虽有反拨力，但不能相互纠合在一起的工作场所，应采用同向捻钢丝绳。
- 3、本表仅供钢丝绳选择时参考使用。

1. Use galvanized wire ropes in corrosive environment.
2. Use Lang lay when wire rope should not rotate during operation, or when wire ropes should not cross each other, even if the ropes are rotation-resistant type.
3. This table is for reference only.



18x7类 阻旋转 钢丝绳 Rotation resistant wire ropes

表1 / Table 1

结构 Construction	17×7+FC	18×7+FC	18×19S+FC	18×19W+FC	18×19+FC
	17×7+IWS	18×7+IWS	18×19S+IWS	18×19W+IWS	18×19+IWS
特点 Characteristics	双层股、阻旋转、交互捻或同向捻、左旋或右旋。 2 layers of strands, rotation resistant, regular or Lang lay, right hand or left hand.				

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)											
	纤维芯 FC	钢芯 WC	1570		1670		1770		1870		1960		2160	
			钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)											
			纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC
6	14.0	15.5	17.5	18.5	18.6	19.7	19.8	20.9	20.9	22.1	21.9	23.1	24.1	25.5
7	19.1	21.1	23.8	25.2	25.4	26.8	26.9	28.4	28.4	30.1	29.8	31.5	32.8	34.7
8	25.0	27.5	31.1	33.0	33.1	35.1	35.1	37.2	37.1	39.3	38.9	41.1	42.9	45.3
9	31.6	34.8	39.4	41.7	41.9	44.4	44.4	47.0	47.0	49.7	49.2	52.1	54.2	57.4
10	39.0	43.0	48.7	51.5	51.8	54.8	54.9	58.1	58.0	61.3	60.8	64.3	67.0	70.8
11	47.2	52.0	58.9	62.3	62.6	66.3	66.4	70.2	70.1	74.2	73.5	77.8	81.0	85.7
12	56.2	61.9	70.1	74.2	74.5	78.9	79.0	83.6	83.5	88.3	87.5	92.6	96.4	102
13	65.9	72.7	82.3	87.0	87.5	92.6	92.7	98.1	98.0	104	103	109	113	120
14	76.4	84.3	95.4	101	101	107	108	114	114	120	119	126	131	139
16	99.8	110	125	132	133	140	140	149	148	157	156	165	171	181
18	126	139	158	167	168	177	178	188	188	199	197	208	217	230
20	156	172	195	206	207	219	219	232	232	245	243	257	268	283
22	189	208	236	249	251	265	266	281	281	297	294	311	324	343
24	225	248	280	297	298	316	316	334	334	353	350	370	386	408
26	264	291	329	348	350	370	371	392	392	415	411	435	453	479
28	306	337	382	404	406	429	430	455	454	481	476	504	525	555
30	351	387	438	463	466	493	494	523	522	552	547	579	603	638
32	399	440	498	527	530	561	562	594	594	628	622	658	686	725
34	451	497	563	595	598	633	634	671	670	709	702	743	774	819
36	505	557	631	667	671	710	711	752	751	795	787	833	868	918
38	563	621	703	744	748	791	792	838	837	886	877	928	967	1020
40	624	688	779	824	828	876	878	929	928	981	972	1030	1070	1130
42	688	759	859	908	913	966	968	1020	1020	1080	1070	1130	1180	1250
44	755	832	942	997	1000	1060	1060	1120	1120	1190	1180	1240	1300	1370
46	825	910	1030	1090	1100	1160	1160	1230	1230	1300	1290	1360	—	—
48	899	991	1120	1190	1190	1260	1260	1340	1340	1410	1400	1480	—	—
50	975	1080	1220	1290	1290	1370	1370	1450	1450	1530	1520	1610	—	—
52	1050	1160	1320	1390	1400	1480	1480	1570	1570	1660	1640	1740	—	—
54	1140	1250	1420	1500	1510	1600	1600	1690	1690	1790	1770	1870	—	—
56	1220	1350	1530	1610	1620	1720	1720	1820	1820	1920	1910	2020	—	—
58	1310	1450	1640	1730	1740	1840	1850	1950	1950	2060	2040	2160	—	—
60	1400	1550	1750	1850	1860	1970	1980	2090	2090	2210	2190	2310	—	—

- 1、表内参考重量仅作参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



34x7类 阻旋转 钢丝绳 Rotation resistant wire ropes

表2 / Table 2

结构 Construction	34×7+FC	34×7+IWS	36×7+FC	36×7+IWS
特点 Characteristics	三层股、阻旋转、交互捻或同向捻、左旋或右旋。 3 layers of strands, rotation resistant, regular or Lang lay, right hand or left hand.			

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)									
			1570		1670		1770		1870		1960	
	纤维芯 FC	钢芯 WC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)									
纤维芯 FC			钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	
16	99.8	110	124	128	132	136	140	144	147	152	155	160
18	126	139	157	162	167	172	177	182	187	193	196	202
20	156	172	193	200	206	212	218	225	230	238	241	249
22	189	208	234	242	249	257	264	272	279	288	292	302
24	225	248	279	288	296	306	314	324	332	343	348	359
26	264	291	327	337	348	359	369	380	389	402	408	421
28	306	337	379	391	403	416	427	441	452	466	473	489
30	351	387	435	449	463	478	491	507	518	535	543	561
32	399	440	495	511	527	544	558	576	590	609	618	638
34	451	497	559	577	595	614	630	651	666	687	698	721
36	505	557	627	647	667	688	707	729	746	771	782	808
38	563	621	698	721	743	767	787	813	832	859	872	900
40	624	688	774	799	823	850	872	901	922	951	966	997
42	688	759	853	881	907	937	962	993	1020	1050	1060	1100
44	755	832	936	967	996	1030	1060	1090	1120	1150	1170	1210
46	825	910	1020	1060	1090	1120	1150	1190	1220	1260	1280	1320
48	899	991	1110	1150	1190	1220	1260	1300	1330	1370	1390	1440
50	975	1080	1210	1250	1290	1330	1360	1410	1440	1490	1510	1560
52	1050	1160	1310	1350	1390	1440	1470	1520	1560	1610	1630	1690
54	1140	1250	1410	1460	1500	1550	1590	1640	1680	1730	1760	1820
56	1220	1350	1520	1570	1610	1670	1710	1770	1810	1860	1890	1950
58	1310	1450	1630	1680	1730	1790	1830	1890	1940	2000	2030	2100
60	1400	1550	1740	1800	1850	1910	1960	2030	2070	2140	2170	2240

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



35Wx7类 阻旋转 钢丝绳

Rotation resistant wire ropes

表3 / Table 3

结构 Construction	35W×7	24W×7
特点 Characteristics	三层股、阻旋转、交互捻或同向捻、左旋或右旋。 3 layers of strands, rotation resistant, regular or Lang lay, right hand or left hand.	

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)	钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)					
		1570	1670	1770	1870	1960	2160
		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)					
12	66.2	81.4	86.6	91.8	96.9	102	112
14	90.2	111	118	125	132	138	152
16	118	145	154	163	172	181	199
18	149	183	195	206	218	229	252
20	184	226	240	255	269	282	311
22	223	274	291	308	326	342	376
24	265	326	346	367	388	406	448
26	311	382	406	431	455	477	526
28	361	443	471	500	528	553	610
30	414	509	541	573	606	635	700
32	471	579	616	652	689	723	796
34	532	653	695	737	778	816	899
36	596	732	779	826	872	914	1010
38	664	816	868	920	972	1020	1120
40	736	904	962	1020	1080	1130	1240
42	811	997	1060	1120	1190	1240	1370
44	891	1090	1160	1230	1300	1370	1510
46	973	1200	1270	1350	1420	1490	1650
48	1060	1300	1390	1470	1550	1630	1790
50	1150	1410	1500	1590	1680	1760	1940
52	1240	1530	1630	1720	1820	1910	—
54	1340	1650	1750	1860	1960	2060	—
56	1440	1770	1890	2000	2110	2210	—
58	1550	1900	2020	2140	2260	2370	—
60	1660	2030	2160	2290	2420	2540	—

1、表内参考重量仅作参考，不作为贸易用。

2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.

2. We reserve the right to alter specifications.



4Vx39类 异形股 钢丝绳 Shaped strand wire ropes

表4 / Table 4

	4V×39S+5FC	4V×48S+5FC	4V×35WS+5FC
结构 Construction			
特点 Characteristics	由挤压型外部绳股制成4股钢丝绳。 All strands are rotary swaged.		

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)				
			1570	1670	1770	1870	1960
	天然纤维芯 NFC	合成纤维芯 SFC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)				
8	26.2	25.7	36.2	38.5	40.8	43.1	45.2
10	41.0	40.2	56.5	60.1	63.7	67.3	70.6
12	59.0	57.9	81.4	86.6	91.8	96.9	102
14	80.4	78.8	111	118	125	132	138
16	105	103	145	154	163	172	181
18	133	130	183	195	206	218	229
20	164	161	226	240	255	269	282
22	198	195	274	291	308	326	342
24	236	232	326	346	367	388	406
26	277	272	382	406	431	455	477
28	321	315	443	471	500	528	553
30	369	362	509	541	573	606	635
32	420	412	579	616	652	689	723
34	474	465	653	695	737	778	816
36	531	521	732	779	826	872	914
38	592	580	816	868	920	972	1020
40	656	643	904	962	1020	1080	1130

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



6Vx19类 异形股 钢丝绳

Shaped strand wire ropes

表5 / Table 5

	6V×21+7FC	6V×24+7FC
结构 Construction		
特点 Characteristics	由挤压型外部绳股制成6股钢丝绳。 All strands are rotary swaged.	

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)				
			1570	1670	1770	1870	1960
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)				
18	121	118	168	179	190	201	210
20	149	146	208	221	234	248	260
22	180	177	252	268	284	300	314
24	215	210	300	319	338	357	374
26	252	247	352	374	396	419	439
28	292	286	408	434	460	486	509
30	335	329	468	498	528	557	584
32	382	374	532	566	600	634	665
34	431	422	601	639	678	716	750
36	483	473	674	717	760	803	841

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

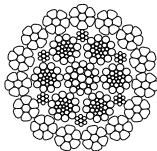
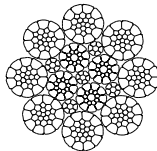
1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



DL1315HK / DL08PAK 压实股 钢丝绳

Compact strand wire ropes

表6 / Table 6

结构 Construction	DL1315HK	DL08PAK
		
特点 Characteristics	外层为压实股，子绳各股按填充式混合捻制而成。 Rotation resistant, outer strands are compact strands.	钢丝绳股全部为压实股一次捻制而成。 Rotation resistant, all strands are compact strands.

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter		参考重量 Approx. weight (kg/100m)	钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)				参考重量 Approx. weight (kg/100m)	钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)			
d (mm)	允许偏差 Tolerance (%)		1670	1770	1870	1960		1670	1770	1870	1960
		钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)									
12	+4 -1	69.1	106	112	118	124	71.3	111	117	124	130
13		81.1	124	132	139	146	83.7	130	138	145	152
14		94.1	144	153	161	169	97.0	151	160	169	177
15		108	165	175	185	194	111	173	183	194	203
16		123	188	199	211	221	127	197	208	220	231
17		139	212	225	238	249	143	222	235	249	261
18		156	238	252	267	279	160	249	264	279	292
19		173	265	281	297	311	179	277	294	311	325
20		192	294	312	329	345	198	307	326	344	361
21		212	324	343	363	380	218	339	359	379	398
22		232	356	377	398	417	240	372	394	416	436
23		254	389	412	435	456	262	406	431	455	477
24		276	423	449	474	497	285	442	469	495	519
25		300	459	487	514	539	309	480	509	538	564
26		324	497	526	556	583	335	519	550	581	609
27		350	536	568	600	629	361	560	594	627	657
28		376	576	611	645	676	388	602	638	674	707
29		404	618	655	692	725	416	646	685	723	758
30		432	661	701	741	776	446	691	733	774	811
32		492	752	797	843	883					
34	555	849	900	951	997						
36	622	952	1009	1066	1118						
38	693	1061	1125	1188	1245						
40	768	1176	1246	1316	1380						

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



DL1916HK /AK, DL1212HK/AK 压实股 钢丝绳

Compact strand wire ropes

表7 / Table 7

	DL1916HK	DL1212HK	DL1916AK	DL1212AK
结构 Construction				
特点 Characteristics	外层为压实股，具有较高的破断载荷。 Outer strands are compacted, with high breaking strength and good resistance to drum crushing.		钢丝绳股全部为压实股，子绳各股按瓦林吞式捻制而成。 Rotation resistant, all strands are compact strands.	

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter		参考重量 Approx. weight (kg/100m)	钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)				参考重量 Approx. weight (kg/100m)	钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)			
d	允许偏差 Tolerance (%)		1670	1770	1870	1960		1670	1770	1870	1960
(mm)			钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)					钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)			
12	+ 4 - 1	67.0	93.8	99.4	105	110	67.7	98.6	105	110	116
13		78.6	110	117	123	129	79.4	116	123	130	136
14		91.1	128	135	143	150	92.1	134	142	150	158
15		105	147	155	164	172	106	154	163	173	181
16		119	167	177	187	196	120	175	186	196	206
17		134	188	199	211	221	136	198	210	222	232
18		151	211	224	236	248	152	222	235	248	260
19		168	235	249	263	276	170	247	262	277	290
20		186	261	276	292	306	188	274	290	307	321
21		205	287	304	322	337	207	302	320	338	354
22		225	315	334	353	370	227	331	351	371	389
23		246	345	365	386	404	249	362	384	406	425
24		268	375	398	420	440	271	394	418	442	463
25		291	407	431	456	478	294	428	454	479	502
26		314	440	467	493	517	318	463	491	518	543
27		339	475	503	532	557	343	499	529	559	586
28		365	511	541	572	599	368	537	569	601	630
29		391	548	581	613	643	395	576	610	645	676
30		419	586	621	656	688	423	616	653	690	723
32		476	(667)	(707)	(747)	(783)	481	(701)	(743)	(785)	(823)
34	538	(753)	(798)	(843)	(884)	543	(792)	(839)	(886)	(929)	
36	603	(844)	(895)	(945)	(991)	609	(887)	(941)	(994)	(1041)	
38	671	(940)	(997)	(1053)	(1104)	679	(989)	(1048)	(1107)	(1160)	
40	744	(1042)	(1104)	(1167)	(1223)	752	(1096)	(1161)	(1227)	(1286)	

- 1、()内数据不包括DL1212HK、DL1212AK。
- 2、表内参考重量仅作参考，不作为贸易用。
- 3、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. Data in () is not for DL1212HK or DL1212AK.
2. The approx. weight is for reference, not used for trade.
3. We reserve the right to alter specifications.



6x19(a)类 钢丝绳 Parallel laid wire ropes

表8 / Table 8

	6×19S+FC	6×19S+IWR	6×19W+FC	6×19W+IWR
结构 Construction				
特点 Characteristics	线接触结构，金属面积比较高，具有较高的破断载荷。 Parallel laid, with a large metallic cross-section, high breaking load relative to the rope diameter.			

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)											
				1570		1670		1770		1870		1960		2060	
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)											
			纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	
6	13.3	13.0	14.6	18.7	20.1	19.8	21.4	21.0	22.7	22.2	24.0	23.3	25.1	25.7	27.7
7	18.1	17.6	19.9	25.4	27.4	27.0	29.1	28.6	30.9	30.2	32.6	31.7	34.2	34.9	37.7
8	23.6	23.0	25.9	33.2	35.8	35.3	38.0	37.4	40.3	39.5	42.6	41.4	44.6	45.6	49.2
9	29.9	29.1	32.8	42.0	45.3	44.6	48.2	47.3	51.0	50.0	53.9	52.4	56.5	57.7	62.3
10	36.9	36.0	40.6	51.8	55.9	55.1	59.5	58.4	63.0	61.7	66.6	64.7	69.8	71.3	76.9
11	44.6	43.5	49.1	62.7	67.6	66.7	71.9	70.7	76.2	74.7	80.6	78.3	84.4	86.2	93.0
12	53.1	51.8	58.4	74.6	80.5	79.4	85.6	84.1	90.7	88.9	95.9	93.1	100	103	111
13	62.3	60.8	68.5	87.6	94.5	93.1	100	98.7	106	104	113	109	118	120	130
14	72.2	70.5	79.5	102	110	108	117	114	124	121	130	127	137	140	151
16	94.4	92.1	104	133	143	141	152	150	161	158	170	166	179	182	197
18	119	117	131	168	181	179	193	189	204	200	216	210	226	231	249
20	147	144	162	207	224	220	238	234	252	247	266	259	279	285	308
22	178	174	196	251	271	267	288	283	305	299	322	313	338	345	372
24	212	207	234	298	322	317	342	336	363	355	383	373	402	411	443
26	249	243	274	350	378	373	402	395	426	417	450	437	472	482	520
28	289	282	318	406	438	432	466	458	494	484	522	507	547	559	603
30	332	324	365	466	503	496	535	526	567	555	599	582	628	642	692
32	377	369	415	531	572	564	609	598	645	632	682	662	715	730	787
34	426	416	469	599	646	637	687	675	728	713	770	748	807	824	889
36	478	466	525	671	724	714	770	757	817	800	863	838	904	924	997
38	532	520	585	748	807	796	858	843	910	891	961	934	1010	1030	1110
40	590	576	649	829	894	882	951	935	1008	987	1070	1030	1120	1140	1230

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

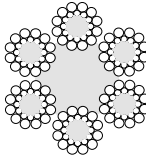
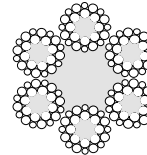
1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



6x24类 钢丝绳

Parallel laid wire ropes

表9 / Table 9

结构 Construction	6×24S+7FC	6×24W+7FC
		
特点 Characteristics	线接触结构，金属面积比较高，具有较高的破断载荷。 Parallel laid, with a large metallic cross-section, high breaking load relative to the rope diameter.	

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)		钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)			
			1470	1570	1670	1770
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)			
			纤维芯 FC	纤维芯 FC	纤维芯 FC	纤维芯 FC
10	33.1	31.6	42.8	45.7	48.6	51.5
11	40.0	38.3	51.8	55.3	58.8	62.4
12	47.6	45.5	61.6	65.8	70.0	74.2
13	55.9	53.4	72.3	77.3	82.2	87.1
14	64.8	62.0	83.9	89.6	95.3	101
16	84.7	80.9	110	117	124	132
18	107	102	139	148	158	167
20	132	126	171	183	195	206
22	160	153	207	221	235	249
24	190	182	247	263	280	297
26	224	214	289	309	329	348
28	259	248	336	358	381	404
30	298	285	385	411	438	464
32	339	324	438	468	498	528
34	382	365	495	529	562	596
36	429	410	555	593	630	668
38	478	457	618	660	702	744
40	529	506	685	731	778	825
42	583	558	755	806	858	909
44	640	612	829	885	941	998

- 1、表内参考重量仅作参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



6x19(a) / 6x37(a)类 钢丝绳
Parallel laid wire ropes

表10 / Table 10

结构 Construction	6×25Fi+FC	6×25Fi+IWR	6×26WS+FC	6×26WS+IWR
	6×29Fi+FC	6×29Fi+IWR	6×31WS+FC	6×31WS+IWR
	6×36WS+FC	6×36WS+IWR	6×37S+FC	6×37S+IWR
特点 Characteristics	线接触结构，金属面积比较高，具有较高的破断载荷。 Parallel laid, with a large metallic cross-section, high breaking load relative to the rope diameter.			

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)											
				1570		1670		1770		1870		1960		2160	
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)											
			纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	
8	24.3	23.7	26.8	33.2	35.8	35.3	38.0	37.4	40.3	39.5	42.6	41.4	44.7	45.6	49.2
10	38.0	37.1	41.8	51.8	55.9	55.1	59.5	58.4	63.0	61.7	66.6	64.7	69.8	71.3	76.9
12	54.7	53.4	60.2	74.6	80.5	79.4	85.6	84.1	90.7	88.9	95.9	93.1	100	103	111
13	64.2	62.7	70.6	87.6	94.5	93.1	100.5	98.7	106	104	112	109	118	120	130
14	74.5	72.7	81.9	102	110	108	117	114	124	121	130	127	137	140	151
16	97.3	95.0	107	133	143	141	152	150	161	158	170	166	179	182	197
18	123	120	135	168	181	179	193	189	204	200	216	210	226	231	249
20	152	148	167	207	224	220	238	234	252	247	266	259	279	285	308
22	184	180	202	251	271	267	288	283	305	299	322	313	338	345	372
24	219	214	241	298	322	317	342	336	363	355	383	373	402	411	443
26	257	251	283	350	378	373	402	395	426	417	450	437	472	482	520
28	298	291	328	406	438	432	466	458	494	484	522	507	547	559	603
30	342	334	376	466	503	496	535	526	567	555	599	582	628	642	692
32	389	380	428	531	572	564	609	598	645	632	682	662	715	730	787
34	439	429	483	599	646	637	687	675	728	713	770	748	807	824	889
36	492	481	542	671	724	714	770	757	817	800	863	838	904	924	997
38	549	536	604	748	807	796	858	843	910	891	961	934	1010	1030	1110
40	608	594	669	829	894	882	951	935	1010	987	1070	1030	1120	1140	1230
42	670	654	737	914	986	972	1050	1030	1110	1090	1170	1140	1230	1260	1360
44	736	718	809	1000	1080	1070	1150	1130	1220	1190	1290	1250	1350	1380	1490
46	804	785	884	1100	1180	1170	1260	1240	1330	1310	1410	1370	1480	1510	1630
48	876	855	963	1190	1290	1270	1370	1350	1450	1420	1530	1490	1610	1640	1770
50	950	928	1040	1300	1400	1380	1490	1460	1580	1540	1660	1620	1740	1780	1920
52	1030	1000	1130	1400	1510	1490	1610	1580	1700	1670	1800	1750	1890	1930	2080
54	1110	1080	1220	1510	1630	1610	1730	1700	1840	1800	1940	1890	2030	2080	2240
56	1190	1160	1310	1620	1750	1730	1860	1830	1980	1940	2090	2030	2190	2240	2410
58	1280	1250	1410	1740	1880	1850	2000	1960	2120	2080	2240	2180	2350	2400	2590
60	1370	1340	1500	1870	2010	1980	2140	2100	2270	2220	2400	2330	2510	2570	2770
62	1460	1430	1610	1990	2150	2120	2290	2250	2420	2370	2560	2490	2680	—	—
64	1560	1520	1710	2120	2290	2260	2440	2390	2580	2530	2730	2650	2860	—	—

- 1、表内数据依据国家标准，我公司也可按JISG3525标准或用户要求组织生产。
- 2、表内参考重量仅作参考，不作为贸易用。
- 3、内数据如有变更，恕不另行通知。

1. Data is according to GB standard. Wire rope according to JISG3525 standard is available.
2. The approx. weight is for reference, not used for trade.
3. We reserve the right to alter specification.



8x19类 钢丝绳 Parallel laid wire ropes

表11 / Table 11

结构 Construction	8×19S+FC	8×19S+IWR	8×19W+FC	8×19W+IWR
特点 Characteristics	比六股绳外型更圆，钢丝直径小，数量多，较高的柔韧性和良好的抗疲劳弯曲性能。 A rounder rope cross section, contains more and thinner wires compared to 6-strand ropes, providing greater flexibility.			

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)											
				1570		1670		1770		1870		1960		2160	
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)											
			纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	
10	34.6	33.4	42.2	46.0	54.3	48.9	57.8	51.9	61.2	54.8	64.7	57.4	67.8	63.3	74.7
11	41.9	40.4	51.1	55.7	65.7	59.2	69.9	62.8	74.1	66.3	78.3	69.5	82.1	76.6	90.4
12	49.9	48.0	60.8	66.2	78.2	70.5	83.2	74.7	88.2	78.9	93.2	82.7	97.7	91.1	108
13	58.5	56.4	71.3	77.7	91.8	82.7	97.7	87.6	103	92.6	109	97.1	115	107	126
14	67.9	65.4	82.7	90.2	106	95.9	113	102	120	107	127	113	133	124	146
16	88.7	85.4	108	118	139	125	148	133	157	140	166	147	174	162	191
18	112	108	137	149	176	159	187	168	198	178	210	186	220	205	242
20	139	133	169	184	217	196	231	207	245	219	259	230	271	253	299
22	168	162	204	223	263	237	280	251	296	265	313	278	328	306	362
24	199	192	243	265	313	282	333	299	353	316	373	331	391	365	430
26	234	226	285	311	367	331	391	351	414	370	437	388	458	428	505
28	271	262	331	361	426	384	453	407	480	430	507	450	532	496	586
30	312	300	380	414	489	440	520	467	551	493	582	517	610	570	673
32	355	342	432	471	556	501	592	531	627	561	663	588	694	648	765
34	400	386	488	532	628	566	668	600	708	633	748	664	784	732	864
36	449	432	547	596	704	634	749	672	794	710	839	744	879	820	969
38	500	482	609	664	784	707	834	749	884	791	934	829	979	914	1080
40	554	534	675	736	869	783	925	830	980	877	1040	919	1090	1010	1200
42	611	589	744	811	958	863	1020	915	1080	967	1140	1010	1200	1120	1320
44	670	646	817	891	1050	947	1120	1000	1190	1060	1250	1110	1310	1230	1450
46	733	706	893	973	1150	1040	1220	1100	1300	1160	1370	1220	1430	1340	1580
48	798	769	972	1060	1250	1130	1330	1190	1410	1260	1490	1320	1560	1460	1720

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



8x19 / 8x37类 钢丝绳 Parallel laid wire ropes

表12 / Table 12

结构 Construction	8×25Fi+FC	8×26WS+FC	8×29Fi+FC	8×31WS+FC	8×36WS+FC
	8×25Fi+IWR	8×26WS+IWR	8×29Fi+IWR	8×31WS+IWR	8×36WS+IWR
特点 Characteristics	比六股绳外型更圆，钢丝直径小，数量多，较高的柔韧性和良好的抗疲劳弯曲性能。 A rounder rope cross section, contains more and thinner wires compared to 6-strand ropes, providing greater flexibility.				

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)											
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	1570		1670		1770		1870		1960		2160	
				纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC
14	70.0	67.4	85.3	90.2	106	95.9	113	102	120	107	127	113	133	124	146
16	91.4	88.1	111	118	139	125	148	133	157	140	166	147	174	162	191
18	116	111	141	149	176	159	187	168	198	178	210	186	220	205	242
20	143	138	174	184	217	196	231	207	245	219	259	230	271	253	299
22	173	166	211	223	263	237	280	251	296	265	313	278	328	306	362
24	206	198	251	265	313	282	333	299	353	316	373	331	391	365	430
26	241	233	294	311	367	331	391	351	414	370	437	388	458	428	505
28	280	270	341	361	426	384	453	407	480	430	507	450	532	496	586
30	321	310	392	414	489	440	520	467	551	493	582	517	610	570	673
32	366	352	445	471	556	501	592	531	627	561	663	588	694	648	765
34	413	398	503	532	628	566	668	600	708	633	748	664	784	732	864
36	463	446	564	596	704	634	749	672	794	710	839	744	879	820	969
38	516	497	628	664	784	707	834	749	884	791	934	829	979	914	1080
40	571	550	696	736	869	783	925	830	980	877	1040	919	1090	1010	1230
42	630	607	767	811	958	863	1020	915	1080	967	1140	1010	1200	1120	1320
44	691	666	842	891	1050	947	1120	1000	1190	1060	1250	1110	1310	1230	1450
46	755	728	920	973	1150	1040	1220	1100	1300	1160	1370	1220	1430	1340	1580
48	823	793	1000	1060	1250	1130	1330	1190	1410	1260	1490	1320	1560	1460	1720
50	893	860	1090	1150	1360	1220	1440	1300	1530	1370	1620	1440	1700	1580	1870
52	965	930	1180	1240	1470	1320	1560	1400	1660	1480	1750	1550	1830	1710	2020
54	1040	1000	1270	1340	1580	1430	1680	1510	1790	1600	1890	1670	1980	1850	2180
56	1120	1080	1360	1440	1700	1530	1810	1630	1920	1720	2030	1800	2130	1980	2340
58	1200	1160	1460	1550	1830	1650	1940	1740	2060	1840	2180	1930	2280	2130	2510
60	1290	1240	1570	1660	1960	1760	2080	1870	2200	1970	2330	2070	2440	2280	2690
62	1370	1320	1670	1770	2090	1880	2220	1990	2350	2110	2490	2210	2610	—	—
64	1460	1410	1780	1880	2230	2000	2370	2120	2510	2240	2650	2350	2780	—	—

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

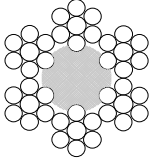
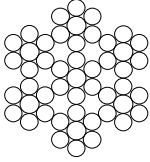
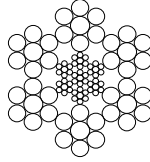
1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



6x7类 钢丝绳

Cross laid wire ropes

表13 / Table 13

结构 Construction	6×7+FC	6×7+ IWS	6×7+IWR
			
特点 Characteristics	点接触结构，具有较高的柔韧性能。 Cross laid, with high flexibility.		

钢丝绳 公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)									
				1570		1670		1770		1870		1960	
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)									
				纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC
1.8	1.14	1.11	1.25	1.69	1.83	1.80	1.94	1.90	2.06	2.01	2.18	2.11	2.28
2	1.40	1.38	1.55	2.08	2.25	2.22	2.40	2.35	2.54	2.48	2.69	2.60	2.81
3	3.16	3.10	3.48	4.69	5.07	4.99	5.40	5.29	5.72	5.59	6.04	5.86	6.33
4	5.62	5.50	6.19	8.34	9.02	8.87	9.59	9.40	10.2	9.93	10.7	10.4	11.3
5	8.78	8.60	9.68	13.0	14.1	13.9	15.0	14.7	15.9	15.5	16.8	16.3	17.6
6	12.6	12.4	13.9	18.8	20.3	20.0	21.6	21.2	22.9	22.4	24.2	23.4	25.3
7	17.2	16.9	19.0	25.5	27.6	27.2	29.4	28.8	31.1	30.4	32.9	31.9	34.5
8	22.5	22.0	24.8	33.4	36.1	35.5	38.4	37.6	40.7	39.7	43.0	41.6	45.0
9	28.4	27.9	31.3	42.2	45.7	44.9	48.6	47.6	51.5	50.3	54.4	52.7	57.0
10	35.1	34.4	38.7	52.1	56.4	55.4	60.0	58.8	63.5	62.1	67.1	65.1	70.4
11	42.5	41.6	46.8	63.1	68.2	67.1	72.5	71.1	76.9	75.1	81.2	78.7	85.1
12	50.5	49.5	55.7	75.1	81.2	79.8	86.3	84.6	91.5	89.4	96.7	93.7	101
13	59.3	58.1	65.4	88.1	95.3	93.7	101.3	99.3	107	105	113	110	119
14	68.8	67.4	75.9	102	110	109	118	115	125	122	132	128	138
16	89.9	88.1	99.1	133	144	142	153	150	163	159	172	167	180
18	114	111	125	169	183	180	194	190	206	201	218	211	228
20	140	138	155	208	225	222	240	235	254	248	269	260	281
22	170	166	187	252	273	268	290	284	308	300	325	315	341
24	202	198	223	300	325	319	345	338	366	358	387	375	405
26	237	233	262	352	381	375	405	397	430	420	454	440	476
28	275	270	303	409	442	435	470	461	498	487	526	510	552
30	316	310	348	469	507	499	540	529	572	559	604	586	633
32	359	352	396	534	577	568	614	602	651	636	687	666	721
34	406	398	447	603	652	641	693	679	735	718	776	752	813
36	455	446	502	676	730	719	777	762	824	805	870	843	912

- 1、表内参考重量仅作参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



6x19(b)类 钢丝绳 Cross laid wire ropes

表14 / Table 14

结构 construction	6×19+FC	6×19+ IWS	6×19+IWR
特点 Characteristics	点接触结构，具有较高的柔韧性。 Cross laid, with high flexibility.		

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)							
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	1570		1670		1770		1870	
				钢丝绳最小破断拉力 (Minimum breaking load (kN))							
				钢芯 WC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC
3	3.16	3.10	3.60	4.34	4.69	4.61	4.99	4.89	5.29	5.17	5.59
4	5.62	5.50	6.40	7.71	8.34	8.20	8.87	8.69	9.40	9.19	9.93
5	8.78	8.60	10.0	12.0	13.0	12.8	13.9	13.6	14.7	14.4	15.5
6	12.6	12.4	14.4	17.4	18.8	18.5	20.0	19.6	21.2	20.7	22.4
7	17.2	16.9	19.36	23.6	25.5	25.1	27.2	26.6	28.8	28.1	30.4
8	22.5	22.0	25.6	30.8	33.4	32.8	35.5	34.8	37.6	36.7	39.7
9	28.4	27.9	32.4	39.0	42.2	41.6	44.9	44.0	47.6	46.5	50.3
10	35.4	34.4	40.0	48.2	52.1	51.3	55.4	54.4	58.8	57.4	62.1
11	42.5	41.6	48.4	58.3	63.1	62.0	67.1	65.8	71.1	69.5	75.1
12	50.5	50.0	57.6	69.4	75.1	73.8	79.8	78.2	84.6	82.7	89.4
13	59.3	58.1	67.6	81.5	88.1	86.6	93.7	91.8	99.3	97.0	105
14	68.8	67.4	78.4	94.5	102	100	109	107	115	113	122
16	89.9	88.1	102	123	133	131	142	139	150	147	159
18	114	111	130	156	169	166	180	176	190	186	201
20	140	138	160	193	208	205	222	217	235	230	248
22	170	166	194	233	252	248	268	263	284	278	300
24	202	198	230	278	300	295	319	313	338	331	358
26	237	233	270	326	352	346	375	367	397	388	420
28	275	270	314	378	409	402	435	426	461	450	487
30	316	310	360	434	469	461	499	489	529	517	559
32	359	352	410	494	534	525	568	556	602	588	636
34	406	398	462	557	603	593	641	628	679	664	718
36	455	446	518	625	676	664	719	704	762	744	805
38	507	497	578	696	753	740	801	785	849	829	896
40	562	550	640	771	834	820	887	869	940	919	993
42	619	607	706	850	919	904	978	959	1040	1010	1100
44	680	666	774	933	1010	993	1070	1050	1140	1110	1200
46	743	728	846	1020	1100	1080	1170	1150	1240	1210	1310

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.



6x37(b)类 钢丝绳
Cross laid wire ropes

表15 / Table 15

结构 Construction	6×37+FC	6×37+IWR
特点 Characteristics	点接触结构，具有较高的柔韧性能。 Cross laid, with high flexibility.	

钢丝绳公称直径 Nominal rope diameter (mm)	参考重量 Approx. weight (kg/100m)			钢丝绳公称抗拉强度 Rope grade (MPa)							
	天然 纤维芯 NFC	合成 纤维芯 SFC	钢芯 WC	1570		1670		1770		1870	
				钢丝绳最小破断拉力 Minimum breaking load (kN)							
				纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC	纤维芯 FC	钢芯 WC
5	8.65	8.43	10.0	11.6	12.5	12.3	13.3	13.1	14.1	13.8	14.9
6	12.5	12.1	14.4	16.7	18.0	17.7	19.2	18.8	20.3	19.9	21.5
7	17.0	16.5	19.6	22.7	24.5	24.1	26.1	25.6	27.7	27.0	29.2
8	22.1	21.6	25.6	29.6	32.1	31.5	34.1	33.4	36.1	35.3	38.2
9	28.0	27.3	32.4	37.5	40.6	39.9	43.2	42.3	45.7	44.7	48.3
10	34.6	33.7	40.0	46.3	50.1	49.3	53.3	52.2	56.5	55.2	59.7
11	41.9	40.8	48.4	56.0	60.6	59.6	64.5	63.2	68.3	66.7	72.2
12	49.8	48.5	57.6	66.7	72.1	70.9	76.7	75.2	81.3	79.4	85.9
13	58.5	57.0	67.6	78.3	84.6	83.3	90.0	88.2	95.4	93.2	101
14	67.8	66.1	78.4	90.8	98.2	96.6	104	102	111	108	117
16	88.6	86.3	102	119	128	126	136	134	145	141	153
18	112	109	130	150	162	160	173	169	183	179	193
20	138	135	160	185	200	197	213	209	226	221	239
22	167	163	194	224	242	238	258	253	273	267	289
24	199	194	230	267	288	284	307	301	325	318	344
26	234	228	270	313	339	333	360	353	382	373	403
28	271	264	314	363	393	386	418	409	443	432	468
30	311	303	360	417	451	443	479	470	508	496	537
32	354	345	410	474	513	504	546	535	578	565	611
34	400	390	462	535	579	570	616	604	653	638	690
36	448	437	518	600	649	638	690	677	732	715	773
38	500	487	578	669	723	711	769	754	815	797	861
40	554	539	640	741	801	788	852	835	903	883	954
42	610	594	706	817	883	869	940	921	996	973	1050
44	670	652	774	897	970	954	1030	1010	1090	1070	1150
46	732	713	846	980	1060	1040	1130	1100	1190	1170	1260
48	797	776	922	1070	1150	1140	1230	1200	1300	1270	1370
50	865	843	1000	1160	1250	1230	1330	1300	1410	1380	1490
52	936	911	1080	1250	1350	1330	1440	1410	1530	1490	1610
54	1010	983	1170	1350	1460	1440	1550	1520	1650	1610	1740
56	1090	1060	1250	1450	1570	1540	1670	1640	1770	1730	1870
58	1160	1130	1350	1560	1680	1660	1790	1760	1900	1860	2010
60	1250	1210	1440	1670	1800	1770	1920	1880	2030	1990	2150

- 1、表内参考重量仅作设计参考，不作为贸易用。
- 2、表内数据如有变更，恕不另行通知。

1. The approx. weight is for reference, not used for trade.
2. We reserve the right to alter specifications.

起重機用鋼絲繩端頭制作

Wire rope terminations



索具生產車間



大直徑鋁合金索具压制中



澆鑄索具生產





起重机用钢丝绳端头形式

Wire rope termination types



套环压制端头 / 卸扣

Ferrule-pressed eye with thimble / Shackle

套环保护钢丝绳弯曲部分受力时不易折断，大大提高钢丝绳使用寿命。

配备易拆卸的部件——卸扣，使您的装卸更加方便快捷。

A thimble can be installed inside the loop to preserve the natural shape of the loop, and protect the wire rope from pinching and abrading on the inside of the loop.

Shackles are used in lifting and static systems as removable links to connect steel wire rope, chain and other fittings.



重型套环压制端头

Ferrule-pressed eye with solid thimble

配合开式索节、开式楔形接头连接用。

Fits pin for open spelter socket and wedge socket.



闭式压制钢接头

Closed swage socket

利用特殊的压制工艺及模具压接，保证钢接头与钢丝绳100%强度联接。

Special swaging techniques are used to achieve 100% termination efficiency.



压制螺纹杆钢接头

Threaded Swage Stud

直接压制在钢丝绳末端固定，预留一定长度的螺纹杆，方便用户拆卸和紧固。

Wire rope termination fixed by swaging. Ideal for length adjustment of wire rope.



花篮螺丝

Turnbuckle

使用于微调钢丝绳张力或长度。

Ideal for lashing and tiedown as well as general tensioning applications.



电缆套

Cable stocking

细小钢丝绳编织的网套，利用拉紧收缩的原理，用于钢索或电缆安装、拖曳及紧固。

Designed to securely grip all types of bare wire ropes devoid of end fittings. Used in the construction industry, for crane maintenance, electrical installation, and a wide range of pulling and hauling operations.

起重机用钢丝绳端头形式

Wire rope termination types



开式楔形接头
Wedge socket

可根据工程项目的情况，随时安装和拆卸接头，减少钢丝绳浪费和损失。

Wedge sockets are popular in the field because they are easy to install and are used where end termination can be made only after the wire rope has been reeved into place.



开式索节
Open spelter socket

用浇铸固结法将索节固定于绳端，固结率可达到100%。

Permanent, heavy duty wire rope termination fixed with resin. Spelter socket terminations can achieve an efficiency rating of 100%.



闭式索节
Closed spelter socket

用浇铸固结法将索节固定于绳端，固结率可达到100%。

Permanent, heavy duty wire rope termination fixed with resin. Spelter socket terminations can achieve an efficiency rating of 100%.



梨形索节
Pear-shaped spelter socket

用浇铸固结法将索节固定于绳端，顶端窄身设计方便连接卸扣等连接件。

Permanent, heavy duty wire rope termination fixed with resin. Design of bail allows for easy connection to shackles and other connecting links.



排绳浇铸索节
Flat-bodied spelter socket

用浇铸固结法将索节固定于绳端，保证排绳受力均匀不滑移。

Wire rope termination fixed with resin.



浇铸用树脂材料
WIRELOCK® resin

钢丝绳浇铸端头，采用美国WIRELOCK® 树脂材料和技术，固结率可达到100%，安全可靠。

We use WIRELOCK® resin for our spelter sockets. 100% termination efficiency can be achieved.

钢丝绳的选择、运输、安装和维护保养

Wire rope selection, handling, installation and maintenance

钢丝绳是起重设备不可缺少的关键件,也是易损件。正确选择及合理使用,按要求进行维护、保养,不仅能降低对人机的危害或危险,还能提高钢丝绳的使用寿命,避免因钢丝绳过早损坏而造成的停工和事故发生。

1. 钢丝绳的选择

钢丝绳的选择首先要考虑有关安全规程中的有关规定,同时要考虑影响使用性能的各种钢丝绳的特点和特性,钢丝绳的品种结构和其特性是影响钢丝绳使用寿命的主要因素之一。例如钢丝绳的破断拉力、柔软性、耐磨性、耐挤压性、阻旋转性等等。

(1) 安全系数

安全系数是保证钢丝绳安全可靠工作给予的一定的系数,不同的设备要求的安全系数不同,如电梯的安全系数为12。

(2) 钢丝绳破断拉力

钢丝绳的破断拉力主要取决于钢丝绳的抗拉强度、直径和结构,是实现安全系数的重要内容。当钢丝绳的直径和结构确定后,钢丝绳的抗拉强度越高,则破断拉力越大。一般来说,选择较高的抗拉强度有利于提高使用的安全系数,但要注意提高强度会影响钢丝的韧性。所以选择时要根据使用场合,综合考虑钢丝的强度和韧性。

(3) 耐挤压性

使用时对结构变形的抵抗性能称为耐挤压性,也可以说是结构的稳定性。钢丝绳的耐挤压性主要表现在受到横向挤压时的抵抗能力,特别是钢丝绳在卷筒上多层缠绕使用时更需要考虑。一般来说,金属芯比纤维芯的钢丝绳结构稳定,股内钢丝数少的相对稳定,线接触优于点接触,面接触优于线接触。

(4) 阻旋转性

钢丝绳使用时,一端受力后会产生由于股和绳形成不同的旋转力矩不能平衡造成钢丝绳的旋转现象,随着提升高度上升和吊物重量增加,旋转现象会加剧,严重时会造成互相缠绕现象,影响使用,危及人身安全,所以一定要根据作业环境,选择钢丝绳是否要阻旋转。

一般来说,塔式起重机、旋挖钻机和高扬程作业的起重设备要选用阻旋转的钢丝绳。

注:为了防止由于旋转钢丝绳出现扭绞,有些起重机使用了防扭装置。该装置会使钢丝绳出现时松时紧的现象,使钢丝绳捻距拉长,缩短使用寿命。一般来说,最好不要使用防扭装置,特别是外层股数在12根以下的,应严禁使用。对于如35W×7等外层股在15根以上的,可视情况,选择使用。

(5) 钢丝绳的绳芯

如前所述,钢丝绳的绳芯可分纤维芯和钢芯两大类,选择钢丝绳时,要根据作业环境和设备要求选择好钢丝绳的绳芯。一般来说,高温条件下工作的(如高炉用、浇注用的钢丝绳)钢丝绳和多层缠绕的钢丝绳要选择钢芯的钢丝绳,电梯提升用钢丝绳要选择剑麻绳芯,而电梯限速器用钢丝绳宜选择合成纤维芯(由于剑麻绳芯具有吸湿性,当空气潮湿时,会造成钢丝绳缩短,影响电梯正常运行,所以电梯限速器用钢丝绳最好使用合成纤维芯)。

如何选择钢丝绳是一门科学,要结合实际不断总结,不断完善,一般可参照GB8918—2006标准中的附录D《钢丝绳主要用途推荐表》或参考《钢丝绳的选用》(见13—14页)选择钢丝绳的品种结构。

① 电梯用、航空用钢丝绳等应选用相应的专用钢丝绳。

② 高扬程吊装、建筑塔机用钢丝绳,要求阻旋转性能好,可选用阻旋转钢丝绳。

③ 扬程不高的起重机、钻机、电铲等机械用钢丝绳,可选择6×29Fi或6×36SW等结构的钢丝绳。

④ 压实股钢丝绳可广泛用于旋挖钻机、履带式起重机、移动式起重机等单层和多层卷绕的设备。

⑤ 在高温环境下作业或要求破断载荷大的设备,可选用金属绳芯的钢丝绳或压实股钢丝绳。

⑥ 因腐蚀而造成钢丝绳报废的主要原因的场合可选用镀锌钢丝绳。

2. 钢丝绳的运输和保管

钢丝绳的使用经济效果和工作安全性,在合理选用结构、品种的基础上,很大程度取决于正确使用。

a. 运输和装卸

钢丝绳吊运时,应用绳索穿入绳盘轴孔或用钢管穿入轴孔后,再将绳扣套在钢管两端(见图1)。严禁用铲车直接铲钢丝绳盘的表面,严禁将钢丝绳盘从汽车上等高处直接滚下,以免造成钢丝绳表面铲伤、绳盘损坏和钢丝绳乱卷等现象。(见图2)

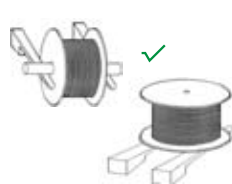


图1 正确的铲运

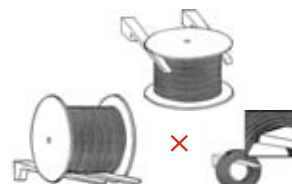


图2 错误的铲运

b. 防潮

用铁路或公路运输,特别是长途运输时,钢丝绳盘上要用遮雨布覆盖,防止雨水渗入,造成腐蚀影响使用。

c. 保管

① 新绳到货必须按规定进行验收,妥善保管。

② 为了防止钢丝绳受潮锈蚀或损坏,钢丝绳存放处应通风宽敞的室内,与潮湿地面分离,防止阳光直射和热气烘烤,防润滑油滴落。避免钢丝绳受到挤压和撞击。钢丝绳附近不要堆放有侵害性的物品或与酸、碱等有侵害性的物品接触。钢丝绳不宜露天堆放,如果必须放在室外时,应放在地势较高的干燥地面上,堆放底下应用砖块或木板垫起,上面用遮雨布盖好,严禁在室外钢丝绳直接和地面接触并上面又没有复盖东西。

③ 每卷钢丝绳的原始资料必须保存完整。

④ 入库后如贮藏期较长,一般每年要进行一次外观检查,如发现钢丝绳锈蚀时,要进行解卷检查,除去锈、涂上油后,再重新缠绕,情况严重时要及时处理,防止钢丝绳贮藏不当严重变质,使钢丝绳不能正常使用。保管超过一年的钢丝绳,在使用前必须再进行一次试验,合格后方可使用。

3. 钢丝绳安装

(1) 钢丝绳安装前应核对钢丝绳的品种、结构、直径、强度等级等,检查钢丝绳表面质量,符合要求后方可进行安装。

(2) 钢丝绳的储运解卷:钢丝绳储运装卸时,应规范吊装,避免造成木轴及包装损坏或刮伤钢丝绳表面。钢丝绳解卷时应将绳盘放在专用架子上,也可用一根铁管穿入绳盘孔,两端套上绳索吊起,将盘缓缓转动(见图3)要避免在钢丝绳上造成扭绞现象,解绳时,若遇到扭绞现象,要马上停止,设法消除后再进行。



正确的放绳方法



不正确的放绳方法

图3 放绳示意图

(3) 钢丝绳在卷筒上的排列：钢丝绳在卷筒上的缠绕方向必须根据钢丝绳的捻向，右捻绳从左到右，左捻绳从右到左排列，见图4。

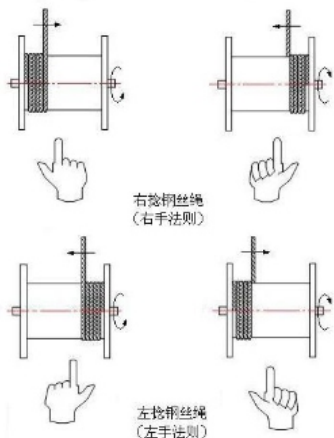


图4 钢丝绳在卷筒上的缠绕方向示意图

钢丝绳在卷筒上缠绕应排列整齐，避免出现偏绕或夹绕现象。

钢丝绳应在拉紧状态下卷绕（见图5），特别是多层缠绕。如果第一层缠绕不紧，当缠绕第二层时，钢丝绳容易塌陷下去。当钢丝绳受力运行时，容易造成损坏。所以钢丝绳的正确缠绕是非常重要的。



图5 钢丝绳应在拉紧状态下卷绕示意图

新钢丝绳安装完毕后，应使用大约10%的额定载荷，让钢丝绳运行若干次，使钢丝绳稳定就位，使钢丝绳可以更加牢靠地附着在卷筒上。特别是塔式起重机在高位换绳时，当钢丝绳换好后，更应进行轻载反复运行几次后。

(4) 钢丝绳的剪切：钢丝绳剪切应在切割处两边相距10~20mm用铁丝扎紧，捆扎长度为绳径的2~4倍，再用切割工具切断（见图6）。特别时多层股钢丝绳，一定要捆扎紧密且距离要适当长一些，因为多层股钢丝绳的外层股比较多，而且是松散的，如果不扎紧，股会松动，使用时产生个别外弓的现象，造成钢丝绳不能使用。另外，多层股钢丝绳宜采用气焊切割，或先用切割工具切断后，再用电焊将端部焊牢。

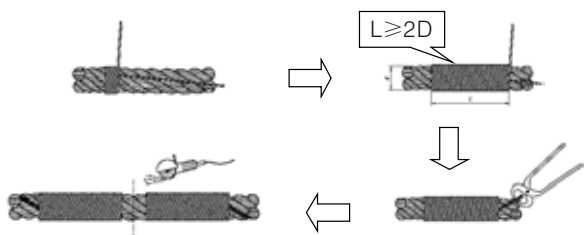


图6 钢丝绳的剪切示意图

要特别注意，钢丝绳必须扎紧后方能切割，特别是多层股钢丝绳，如切割不当，易造成个别股松动，当钢丝绳运行后，产生个别外弓的现象。

4. 滑轮和轮槽

滑轮的尺寸和轮槽的几何尺寸合适与否，是影响钢丝绳使用寿命的一个重要因素之一（见图7）。正确选择滑轮和轮槽，可提高钢丝绳的使用寿命。

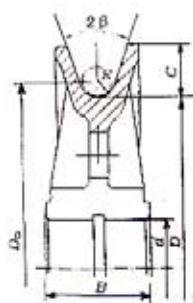


图7 滑轮几何尺寸图

滑轮的主要尺寸应符合下列要求： $D_{\min} \geq 25d$

$R = (0.53 \sim 0.6) d$ ，mm。

$B = 35^\circ \sim 40^\circ$ 。

C—绳槽深度，其足够的深度防止钢丝绳跳槽，mm。

D—钢丝绳直径，mm；

随着钢丝绳的不断运行，绳槽会产生磨损，钢丝绳的直径会在运行中减小，绳槽也随着它的变化而变得相对深一些，窄一些，所以要定期检查。

滑轮是否运行自如，有无松动和死点；滑轮轮槽的直径，槽底表面是否有压痕；如果发现滑轮受到严重磨损，必须及时更换，否则会严重影响钢丝绳的使用寿命。

在更换钢丝绳时，必须认真检查滑轮的轮槽，轮槽的直径应大于新钢丝绳的实际直径，因为轮槽经过使用后，会产生磨损，实际直径会比原来的小，而新钢丝绳的直径按规定，采用正公差，实际直径大于公称直径。如滑轮的实际直径小于新钢丝绳的实际直径，则会影响钢丝绳的使用寿命。

注意：轮槽的直径应该总是比钢丝绳的实际直径大，这一点对多层股钢丝绳来说是十分重要的。在更换钢丝绳时，必须认真检测滑轮轮槽的实际直径。

5. 维护保养

钢丝绳使用中的维护保养十分重要，做好这方面的工作，不但能延长使用寿命，而且能提高工作效率，防止事故的发生。在使用过程中的维护保养，主要是指对钢丝绳的润滑和防锈的涂油等。

(1) 钢丝绳的润滑

钢丝绳在制造时已涂了足够的油脂，但经运行后，油脂会逐渐减少，且钢丝绳表面会占有尘埃、碎屑等污物，引起钢丝绳及绳轮的磨损和钢丝绳生锈，因此，应定期清洗和加油。简易的方法是选用钢丝刷和其它相应的工具擦掉钢丝绳表面的尘埃等污物，把加热熔化的钢丝绳表面脂均匀地涂抹在钢丝绳表面。

(2) 日常检查

由于钢丝绳不仅承受载荷、疲劳、磨损，而且工作环境恶劣，因此使用中日常维护保养和检查十分重要。维护保养和检查的主要内容如下：

- ① 定期为钢丝绳补涂具有防锈和润滑作用的油脂。
- ② 定期清除钢丝绳表面带有灰尘和其他杂质的油垢。
- ③ 日常检查和记录钢丝绳的磨损、断丝、锈蚀、油脂、变形、直径及其他异常情况。
- ④ 当钢丝绳的磨损、断丝、断股、锈蚀、直径等达到有关规程规定的更换标准时，及时更换新绳。

建立持续先进的管理文化
打造安全可靠的品牌体系
努力成为最受尊敬的钢丝绳生产企业！

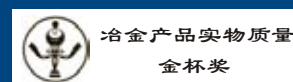


通过努力研发，更高质量的产品已实现

赛福天“大力牌”起重机用钢丝绳拥有高韧性、耐磨损、抗旋转、严格的直径控制技术、较高的股紧密控制水平而赢得了广泛的客户群。凭借多年的钢丝绳研发经验和先进的技术实力获得了全新的突破，起重机用钢丝绳取得了“冶金产品实物质量金杯奖”。

支援绿色永续

倡导绿色生产，提供高效、优质、环保的产品，促进社会发展进步与环境持续保护是企业最终的目标。我们正适时地作出结构调整，优化资源配置，积极选用绿色环保材料，共建全人类倡导的“绿色工业”，推动时代的发展。



获得 ISO9001:2000 认证



获得 ISO14001:2004 认证



获得GB/T 28001-2001
职业健康安全体系认证

上海赛力钢绳索具有限公司

电话：021-36515387

手机：13601682474

